



POTENTE AISLANTE TÉRMICO DE ÚLTIMA GENERACIÓN REFLECTIVO - HIDRÓFUGO - PROTECCIÓN DEL FUEGO

Estructura multicapa de aluminio virgen 100 % puro y pulido en ambas caras, con tratamiento HR contra la oxidación en climas y ambientes agresivos, celdas de aire seco estanco en PEBD térmico en su interior.

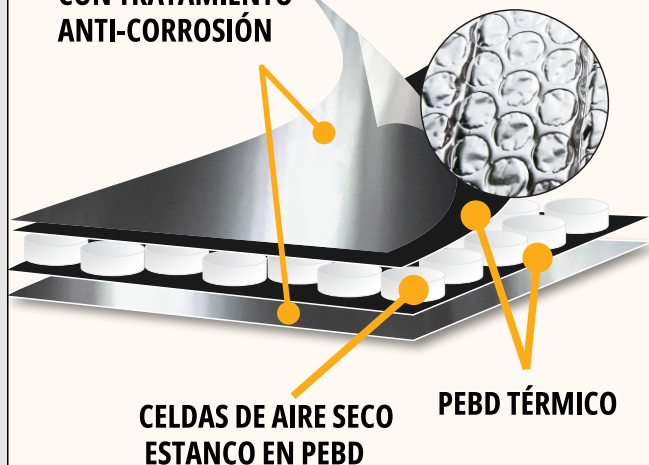
PRESENTACIONES

Anchos: 1,00 mt y 1,22 mts
Largos: 30 mts y 150 mts
Espesor: 4 / 5 mm
Peso / m²: 170 - 220 gr / m²

CONSULTE SOBRE FABRICACIÓN EN
LARGOS ESPECIALES DE ACUERDO A
PROYECTOS DE OBRA

ESTRUCTURA

**ALUMINIO PURO Y PULIDO
CON TRATAMIENTO
ANTI-CORROSIÓN**



**CELDA DE AIRE SECO
ESTANCO EN PEBD**

PEBD TÉRMICO

CONFORT PREMIUM



USOS Y APLICACIONES

Barrera radiante de muy alto nivel, bloquea el 97% de la radiación calórica, 100% impermeable, total barrera de vapor generando hasta un 60% de ahorro energético en refrigeración y calefacción.

Naves industriales, hogar, galpones avícolas, bajo piso radiante, techos con estructura de madera, muros, paredes, steel framing, losas, estructuras metálicas, reciclado de containers, ductos, embalajes especiales que requieren control de temperatura. Cuenta con ensayos realizados en distintos laboratorios técnicos especializados y certificado por el Instituto Nacional de Tecnología Industrial. Cumple con las Normas de Calidad ISO 9001 y de Protección Ambiental ISO 14001, Seguridad Alimentaria ISO 22000, y demás Normas internacionales.